

## Sopladoras de PET-Semi Automática



### Especificaciones Técnicas

ESPECIFICACIONES	UNIDAD	22-III	22-IV	22-III-E	22-V
<b>MAQUINA PRINCIPAL</b>					
Volumen máx del producto	cavidad	2L (2-cavidades) 3L (1-cavidad)	3L (2-cavidades) 6L (1-cavidad)	1.5L (2-cavidades) 2.5L (1-cavidad)	3-6 Galones
Capacidad de producción	pcs/hr	450-1000	300-1000	900-1400	60-100
Tamaño de cuello	mm	15-75	15-120	15-80	160
Medida del molde	mm	350x450	350x450	350x450	420-660
Espesor del molde	mm	120-280	120-320	120-280	350-420
Apertura del molde	mm	80-220	80-250	80-220	350
Fuerza de cierre	Kn	120	120	120	300
Curso de estiramiento	mm	360	420	360	530
Presión de trabajo	Kg/cm <sup>2</sup>	≤10	≤10	≤10	≤10
Presión de soplado	Kg/cm <sup>2</sup>	≤40	≤40	≤40	≤40
Potencia	Kw	0.2	0.2	0.2	0.2
Peso del soplador	Kg	800	900	800	2000
Medida del soplador principal	m	1.52x0.58x1.78	1.7x0.58x1.82	1.52x0.58x1.78	2.8x0.72x2.16
<b>CALENTAMIENTO</b>					
Potencia de precalentamiento	Kw	10	12	30	16
Peso de precalentamiento	Kg	450	450	650	600
Medida de precalentamiento	m	1.45x0.7x1.15	1.45x0.7x1.15	3.5x0.7x1.15	2.2x0.75x1.88